

**Bericht : Maschinen und Anlagenerzeugnisse**  
( Report for mechanical and manufacturing products)

- Wochenbericht der KW .....  
(Week report of week .....)
- Tagesbericht vom 07.04.2011  
(Daily report of 07.04.2011)
- Monatsbericht vom Monat .....
- Besprechungsbericht vom .....

Auftragsdaten/Order points:

**Von/From:** Holger Stahl  
**Ruf/Phone:** 0049 2737 2185541  
**Mobil/Mobile:** 0049 17623379130  
**E-Mail/E-Mail:** Holger.Stahl@mueller-stahl.com  
**Unsere Auftrags Nr./Our Order no.:** -----  
**Ihre Bestell Nr./Your Order-no.:** -----

Protokoll Weitergabe an/ Report to:	Name/name:	Firma/company:
	H.xxx	xxx
	H.xxx	xxx

Protokolldaten/Inspection Report points:

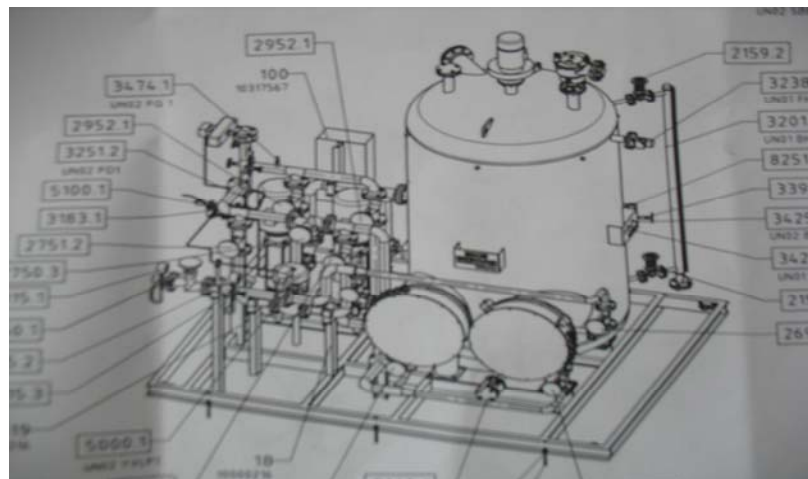
**Bestell Nr. Kunde/ Order no. customer:** xxx Pos.0010  
**Prüfobjekt/ Checking product:** Heizstation  
**Prüfört/ Checking place:** DE  
**Prüfdatum/ Checking date:** 07.04.2011 und 08.04.2011  
**Lieferant/ Supplier:** Fa.xxx  
**Hersteller/ Manufacture:** Fa.xxx

Teilnehmer/ Participant:	Name/name:	Firma/company:
	H. xxx	Fa.xxx
	H. Stahl	MÜLLER & STAHL Expediting - Büro

Bericht/report:

**Zu: 1. Situationsbericht/Situation of manufacture**

Bestellung: xxx Pos.0010 3 Stück



- Wochenbericht der KW .....
- (Week report of week .....
- ✓ Tagesbericht vom 07.04.2011
- (Daily report of 07.04.2011)
- Monatsbericht vom Monat .....
- (Monthly report of month .....
- Besprechungsbericht vom .....
- (Meeting report of .....

**Ausführung und Qualität der Bauteile:**

Die von mir begutachteten Bauteile wie Behälter, Grundrahmen und Rohre machen bis auf den Behälter einen guten Eindruck. Der Grundrahmen sowie die Rohre sind Schweißtechnisch absolut in Ordnung. Dagegen ist der Behälter zu Teil aus visueller Ansicht Schweißtechnisch nicht in Ordnung. Fa. xxx wird die Behälter optisch verbessern. Zur besseren Unterstützung der Rohre wurden zusätzliche Halter sowie Versteifungen eingebracht.

Anbei einige Bilder zur Fertigungsqualität.



Saubere  
Anordnung der  
Rohrverläufe

Saubere  
WIG – Nähte mit  
Wurzeldurchhang und  
anschließender Beschleifung



- Wochenbericht der KW .....
- (Week report of week .....
- ✓ Tagesbericht vom 07.04.2011
- (Daily report of 07.04.2011)
- Monatsbericht vom Monat .....
- (Monthly report of month .....
- Besprechungsbericht vom .....
- (Meeting report of .....

**Bilder Behälter:**

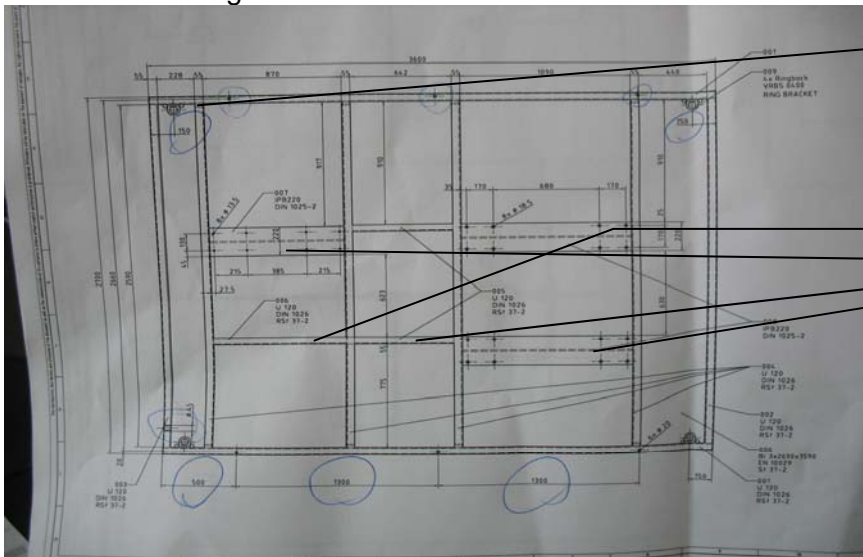


Die Nahtdicken sind zum Teil sehr unterschiedlich. Weiter sind Einbrände und Nahtansätze ersichtlich.

Fa.xxx hat diese Behälter bei einem Unterlieferanten zugekauft. Bemängelt diese Behälter auch selbst beim Unterlieferanten. Wie schon mal angesprochen, wird Fa.xxx die Behälter optisch im eigenen Werk aufarbeiten.

**Folgender Punkt sollte noch mal überdacht werden und wenn nötig geändert werden:**

Der Grundrahmen hat an der linken Seite eine Ablauf - Anschluss Muffe G1 ¼“. Der Ablauf ist aber nicht von überall gewährleistet. **Anbei siehe Bild:**



Hier sind Durchbrüche, Durchfluss ist gewährleistet

Keine Durchbrüche, kein Durchfluss möglich

Alle durchlaufenden U- Träger haben eine Durchflussmöglichkeit. Alle kurzen U-Träger sowie T-Träger nicht.

- Wochenbericht der KW .....
- (Week report of week .....
- ✓ Tagesbericht vom 07.04.2011
- (Daily report of 07.04.2011)
- Monatsbericht vom Monat .....
- (Monthly report of month .....
- Besprechungsbericht vom .....
- (Meeting report of .....

**Bauteil: Nr.1:**

Diese Heizstation war komplett montiert und der Dichtheitstest wurde durchgeführt. Die zugehörigen Rohre befinden sich zurzeit bei dem beizen. Der Grundrahmen sowie der zugehörige Behälter werden zurzeit lackiert. Sobald die Rohre wieder eintreffen, beginnt die erneute Montage. Hierzu zwei Bilder von dem derzeitigen Stand.



**Achtung: Nach erfolgter Montage bevor die Isolierung beginnt, muss eine erneute Dichtheitsprüfung erfolgen.**

**Zeitplan für die weiteren Arbeiten an Station 1:**

Fertigungsvorgang	Beendet in KW	Durchführung durch	Bemerkung
Montage inklusive Dichtheitstest	Mitte KW 15	Eigen - Personal	
Montage der Isolierung	Anfang KW 16	Externe Firma	
Montage der Elektrik	Ende KW 16	Externe Firma	
Restarbeiten	Anfang KW 17	Eigen - Personal	
<b>Lieferung</b>	<b>Anfang KW 17</b>	<b>Eigen - Personal</b>	

**Bauteil: Nr.2:**

Diese Heizstation befindet sich zur in der Montage. **Hierzu zwei Bilder von dem derzeitigen Stand.**



**Zeitplan für die weiteren Arbeiten an Station 2:**

Fertigungsvorgang	Beendet in KW	Durchführung durch	Bemerkung
Montage inklusive Dichtheitstest	Ende KW 15	Eigen - Personal	
Beizen der Rohre	Mitte KW16	Externe Firma	
Lackierung, Grundrahmen, Rohre	Ende KW 16	Eigen - Personal	
Erneute Montag inklusive Drucktest	Mitte KW 17	Eigen - Personal	
Montage der Isolierung	Anfang KW18	Externe Firma	
Montage der Elektrik	Ende KW 18	Externe Firma	
Restarbeiten	Anfang KW 19	Eigen - Personal	
<b>Lieferung</b>	<b>Anfang KW 19</b>	<b>Eigen - Personal</b>	

**Bauteil: Nr.3:**

Diese Heizstation befindet sich zur in der Vorbereitung zur Montage. Der Grundrahmen wurde zur Montag aufgelegt. Diverse Rohre sind schon vorab geschweißt. Die zugehörigen Passstücke müssen dann bei der Montage noch eingesetzt werden. Der zugehörige Behälter soll heute vom Unterlieferanten eintreffen. **Hierzu zwei Bilder von dem derzeitigen Stand.**



**Zeitplan für die weiteren Arbeiten an Station 3:**

Fertigungsvorgang	Beendet in KW	Durchführung durch	Bemerkung
Montage inklusive Dichtheitstest	Mitte KW 16	Eigen - Personal	
Beizen der Rohre	Mitte KW17	Externe Firma	
Lackierung, Grundrahmen, Rohre	Ende KW 17	Eigen - Personal	
Erneute Montag inklusive Drucktest	Mitte KW 18	Eigen - Personal	
Montage der Isolierung	Anfang KW19	Externe Firma	
Montage der Elektrik	Ende KW 19	Externe Firma	
Restarbeiten	Anfang KW 20	Eigen - Personal	
<b>Lieferung</b>	<b>Anfang KW 20</b>	<b>Eigen - Personal</b>	

 <p><b>MÜLLER &amp; STAHL</b> EXPEDITING - BÜRO S.R.L. <a href="http://www.mueller-stahl.com">www.mueller-stahl.com</a></p>	<p align="center"><b>Bericht : Maschinen und Anlagenerzeugnisse</b> ( Report for mechanical and manufacturing products)</p>	<p><input type="checkbox"/> Wochenbericht der KW ..... (Week report of week .....)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Tagesbericht vom 07.04.2011 (Daily report of 07.04.2011)</p> <p><input type="checkbox"/> Monatsbericht vom Monat .....</p> <p>(Monthly report of month .....)</p> <p><input type="checkbox"/> Besprechungsbericht vom .....</p> <p>(Meeting report of .....)</p>
--	---	--

**Bemerkung:**

1. Morgen wird Fa.xxx die bis jetzt erstellte Doku vorstellen.
2. Sobald die Isolierungsarbeiten begonnen haben, wird Fa.xxx, H.xxx Bilder von den Arbeiten an [holger.stahl@mueller-stahl.com](mailto:holger.stahl@mueller-stahl.com) und xxx senden.
3. Bitte die Fa.xxx informieren, in welchen Zustand die Heizstationen transportiert werden sollen.

<p><b>Ort / Datum /</b> Place/ Date:</p>	<p align="right">Oschatz, 07.04.2011</p>
<p><b>Unterschrift Fa.Müller&amp; Stahl Expediting Büro S.R.L.:</b> Signature Fa.Müller&amp;Stahl Expediting Büro S.R.L.:</p>	<p align="right">Holger Stahl</p>